

Separação

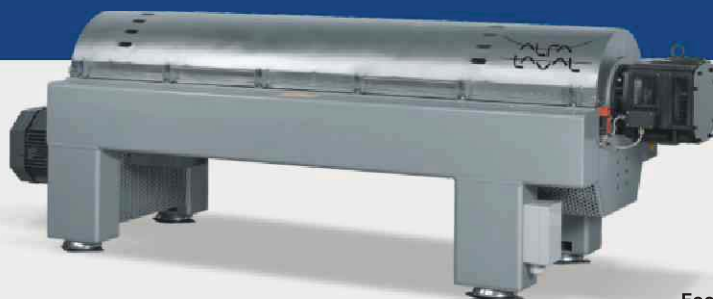
Temos orgulho de nossa longa história de colaboração com a indústria de bebidas. Sistemas de separação centrífuga de vinho, bebidas e produtos viscosos são uma parte importante de nossos produtos para a indústria alimentícia. São, também, o resultado de uma vasta experiência em tecnologias de separação, otimizando a performance de processos industriais - por isso podemos oferecer a solução ideal para as aplicações com grandes demandas, onde as técnicas convencionais tendem a logo desapontar.



1. Foodec

Benefícios:

Velocidade diferencial controlada para assegurar rendimento do equipamento, diminuir o consumo de energia, aumentar a vida útil da rosca e garantir uma fase sólida mais seca.



Foodec

2. Separadoras Centrífugas

Aplicações: sucos, cervejas e outros.

Benefícios:

- separação totalmente automática e contínua;
- sem incorporação de oxigênio;
- descarte automático de sólidos;
- economia de até 25% no consumo de energia elétrica.



3. Filtração por membrana

A filtração por membrana pode ser usada em uma ampla linha de diferentes processos. A experiência da **Alfa Laval** data de meados dos anos 60, pouco após a filtração por membranas ser introduzida em escala comercial. Nossas muitas referências em instalações podem ser encontradas em uma vasta linha de indústrias, incluindo:

- sucos, ovos, plasma animal, gelatina, antibióticos, extrato de fermento, desalcoholização de cerveja, polpa de frutas, enzimas, vinho, etc.



Distribuidor Autorizado:
ALMATHI COMERCIAL LTDA.
www.almathi.com.br
vendas@almathi.com.br
47-3382-3720 Timbó - SC.

