

Bombas para todas as necessidades

A Alfa Laval tem uma linha completa de bombas que cobrem todo o tipo de aplicação industrial. Aqui, você pode conhecer as bombas específicas para a indústria alimentícia e farmacêutica.



1. Bombas de lóbulos

▪ SX

A linha SX é a mais nova solução para processos bio-farmacêuticos e ultrapuros onde o custo do produto e sua integridade são fatores críticos para a seleção dos equipamentos. As características da bomba SX incluem baixo cisalhamento, rotores multi-lobulares de baixa pulsação e um projeto único de selos mecânicos de montagem frontal. As bombas são certificadas pelo EHEDG e 3A, garantindo o melhor em termos de limpeza.

▪ SRU

A bomba SRU foi projetada para atender aos mais altos padrões de qualidade exigidos pelas indústrias de processamento. As bombas SRU são certificadas pela 3A e podem ser totalmente limpas por sistemas CIP.

▪ Optilobe

Optilobe é a nova bomba de lóbulos **Alfa Laval** para aplicações em geral. Disponível em uma linha otimizada, combina simplicidade de custo-benefício com qualidade e confiabilidade **Alfa Laval**. Entre suas características destacam-se seus selos de montagem frontal rotores tri-lobulares, design sem pintura e apropriada para CIP.



SX



SRU

Optilobe

2. Bombas centrífugas

Quando você precisa transferir seus produtos de forma suave e eficiente, as bombas centrífugas da **Alfa Laval** são a sua melhor opção. Temos diferentes versões disponíveis para aplicações especiais. A intercambiabilidade dos selos mecânicos entre os modelos **SolidC** e **LKH** reduzem o estoque de peças de reposição em sua planta a um único item

- **CS**: a bomba centrífuga para a maioria das aplicações;
- **SOLID C**: a nova bomba de alto desempenho;
- **LKH**: bomba "premium" com alta eficiência e economia de energia;
- **LKHP**: para sistemas de alta pressão;
- **LKH Ultrapure**: para aplicações ultrapuras em indústrias farmacêuticas e cosméticas;
- **LKHSP**: auto-escorvante;
- **LKH Multistage**: para altas pressões de recalque.

Família Alfa Laval de bombas centrífugas:



LKH - SP



LKH



CS



SolidC

3. Bombas de anel líquido

- **MR**: as bombas de anel líquido da **Alfa Laval** são largamente utilizadas para bombear líquidos contendo gases. São ideais para linhas de retorno de CIP.



MR

Distribuidor Autorizado:
ALMATHI COMERCIAL LTDA.
www.almathi.com.br

vendas@almathi.com.br
47-3382-3720 Timbó - SC.

